



LS



扬帆起航 再创新高

诚信·创新·合作·共赢

**宁波市奉化理实塑料喷涂厂**

**Nongbo fenghua LishiPlastics SprayingCompany**

# 目录

CONTENTS

01

关于我们

02

我们的车间

03

实验设备

04

产品介绍

05

喷涂制程

06

控制过程

07

我们客户



01

# 关于我们

ABOUT US



## COMPANY 公司介绍 PROFILE



宁波市奉化理实塑料喷涂厂位于宁波市，成立于2006年，是专业从事汽车表面加工制造的厂家，现拥有实际可用厂房6000余平方米，拥有专业的技术人员多名，设备配套齐全，拥有6条喷漆流水线，独立喷台12个，往复机5台，同时配有实验室、印字车间、打磨车间、抛光车间等，可为客户提供全面优质的服务。承接汽车内饰件，各类塑料制品和金属制品的表面喷漆加工业务。

公司各种系列漆，可广泛用于喷涂加工、各类塑料制品和金属制品的表面喷漆等。具体包括钢琴漆、UV漆、高光漆、弹性漆、金属漆、哑光漆、水性漆等。

公司以完善的质量体系和售后服务体系向用户提供高质量的产品和满意的服务。创“一流的产品、一流的管理、一流的服务”为公司经营宗旨。热忱欢迎新老客户来电来函及前来考察指导洽谈。





1

精神

超越自我，追求卓越

2

理念

诚信、创新、合作、共赢

3

意识

质量是企业的生命

4

使命

成就客户、成就品牌、成就员工



企业理念



# 诚信铸就品质 创新引领未来

远见

决策

坚持

团结

创新

打造国内外汽车内饰表面喷漆加工服务一流企业。

专注做好每件事，创新未来发展，为广大用户提供高质量的产品和优质部件。



2006

2006年

- 公司成立
- 成立之初一条流水线两个喷台7、8个员工开始了正常运作

2011

2011年

- 公司搬迁
- 因业务产能需要，公司选择购地扩建厂房，厂房占地面积2000m<sup>2</sup>，员工增加至60余人，以满足生产所需

2013

2013年

- 公司扩建创建UV生产线
- 为了迎合市场所需，公司创建UV高光生产线，为此公司再次扩建

2016

2016年

- 公司完成第三次扩建
- 此时已建成专门的办公楼，加设无尘全自动UV生产线，同时安装恒温恒湿设备，通过国家环保测评等

2017

2017年

- 综合仓库扩建完成
- 为更规范所有物品、物料的管理，再次购地1200m<sup>2</sup>扩建仓库

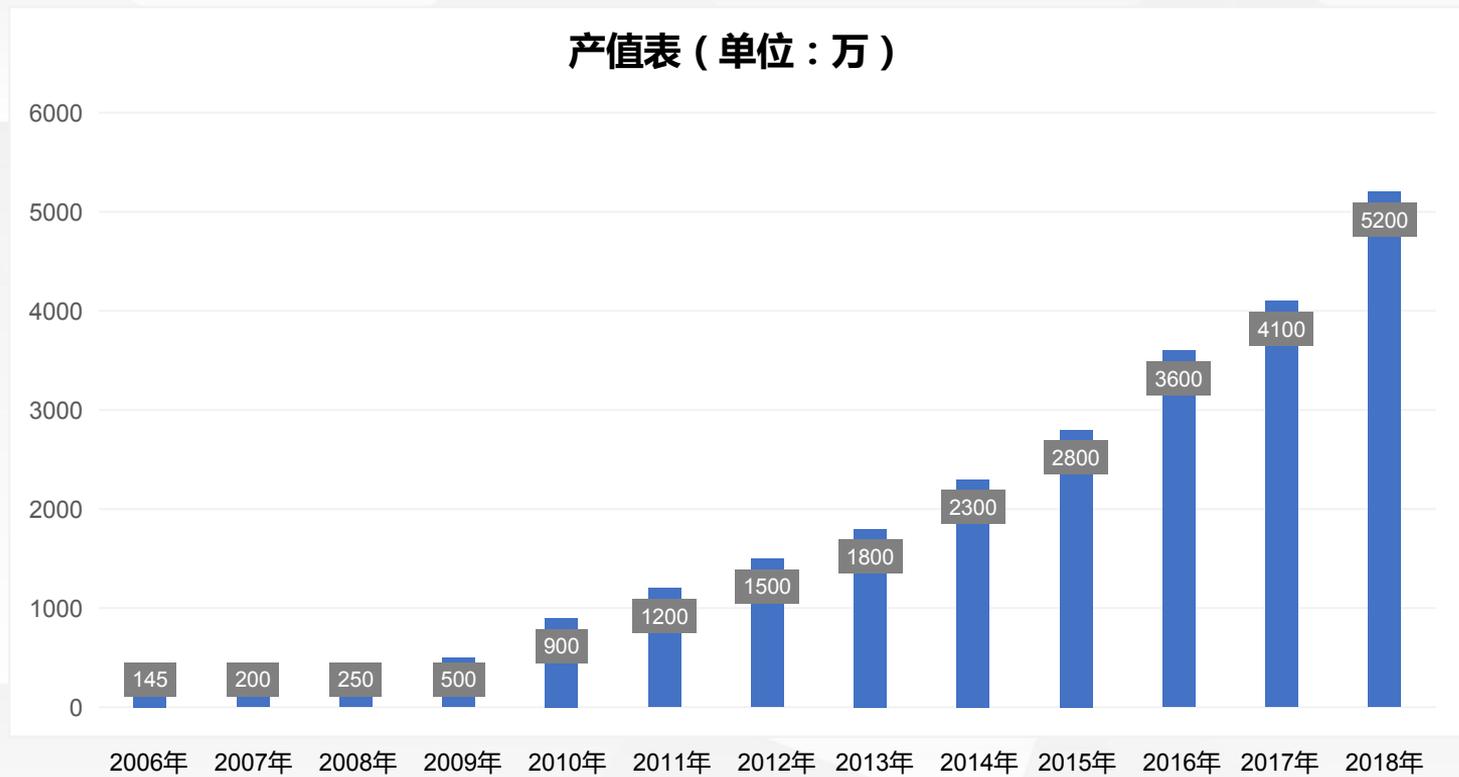
2018

2018年

- 线体改建、扩建停车场
- 为了更优质的完成承接业务，改建哑光线体2条，同时购地扩建机动车停车场。



## 产值表 (单位: 万)





# 质量管理体系认证书





# 环境管理体系认证书



ISO 14001



**Certificate of Environment Management System**  
Certificate No.: 10117E22810R05  
**Awarded to**  
**Ningbo fenghua solid plastic spraying factory**  
Organization Code Certificate No. / Unified Social Credit Code 913302837843323790  
Add. No. 315500, The village of Jiangqian street, shangshan town, Ningbo district, Ningbo city, Zhejiang province. 315500

*Beijing Zhonglian TianRun Certification Center(ZLTR) certify that the Environment Management System of the above organization has been assessed and found to be in accordance with the requirements of the standard.*  
**GB/T24001-2016 / ISO14001:2015**

**SCOPE OF CERTIFICATION/REGISTRATION**  
plastic spraying processing and related activities related to environmental management (except mandatory requirements)

*This certificate is made valid when used with certification scopes and the requirements of applicable laws and regulations. These requirements include, but are not limited to, administrative permits, scopes of qualifications, and CCC requirements.*  
*Subject to operation conditions in requirements conformity with Environment Management System, This Certificate is valid for a period of three years only.*  
*Date From: Nov 15th, 2017 to Nov 14th, 2020*  
*The effectiveness of this Certificate shall be Validated by periodic surveillance audit of ZLTR for maintenance*  
*The time limit of the certificate is to Nov 3rd, 2018, please conducting the surveillance or re-certification assessment before Nov 3rd, 2018. If the assessment is overdue, the certificate is invalid.*  
Information of this certificate can be found on the official website of Beijing Zhonglian TianRun Certification center (<http://www.zltr.com.cn>).





**Beijing Zhongliantianrun Certification Center**  
Room 2023, 22nd Floor, 2nd Unit, Block 1, No.4 Yund, Qiyang Road, Chaoyang District, Beijing, P.R. China 100102  
Information of this certificate can be found on the official website of Certification and Accreditation of the People's Republic of China (<http://www.ccaq.org.cn>)

ISO 14001

ISO 14001



**环境管理体系认证证书**  
证书号：10117E22810R05  
**授予**  
**宁波市奉化区实塑料喷涂厂**  
组织机构代码证号/统一社会信用代码：913302837843323790  
地址：浙江省宁波市奉化区尚田镇姚家村 邮编：315500

北京中联天润认证中心（ZLTR）证明  
上述组织的环境管理体系已经评审符合  
GB/T24001-2016 / ISO14001:2015 环境管理体系标准全部条款的要求

**认证/注册范围**  
塑料喷绘加工。（法规强制要求范围除外）及其所涉及的环境管理相关活动

本证书认证范围与其涉及有效的法律法规的要求一并使用，  
证要求包括但不限于行政许可，资质范围及CCC要求等。  
在证书持有者的管理体系持续符合环境管理体系标准要求的运行条件下，认证有效期为三年，  
自2017年11月15日至2020年11月14日  
本证书的有效性需除中联天润通过定期的监督审核确认保持，  
本证书使用期限至2018年11月03日，请于2018年11月03日前  
进行监督或再认证审核，逾期未通过审核，本证书作废。  
本证书信息可在中心网站（<http://www.zltr.com.cn>）查询





**北京中联天润认证中心**  
中国 北京 朝阳区高碑店 4号院1号楼22层2单元2603 100102  
\*\*\*\*\*

ISO 14001



02

# 我们的车间

Our Workshop



# 我们的车间



## 哑光车间



前置处理区



检验区



烘烤下件区

## UV车间



前置处理区



自动除尘喷涂光固化线



烘烤流水线

此无尘全自动UV喷漆流水线，是我厂为了更优质的承接、完成各类UV产品表面喷漆作业投资新增建。

## 水性漆车间



前置处理区



油漆配比室



喷涂室



检验区

因其水性漆的特殊性，为了更高质量的完成水性漆产品喷涂，特购进（双组份自动配比系统）进行油漆的配比。

## 抛光车间



抛光区



抛光操作



抛光检验区



# 我们的车间



## 打磨车间



转角处打磨



修边处理



内边打磨

## 移印车间



烘烤下架检验区



移印抛光区



移印区

2018年5月移印车间扩增完成，现有手动网板移印4台、自动丝印机2台；各机台均由移印师傅专位操作。

## GP12车间



车间图示

技能要求



03

# 实验设备

COMPANY HONOR



电热鼓风干燥箱



恒温恒湿箱



电热恒温干燥箱



电热恒温水浴



国产漆膜划格器



进口漆膜划格器



硬度测试笔



数显卡尺



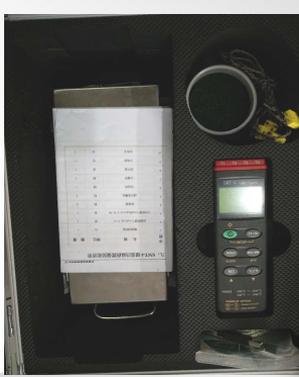
膜厚仪



UV能量仪



进口膜厚仪、光泽仪套装



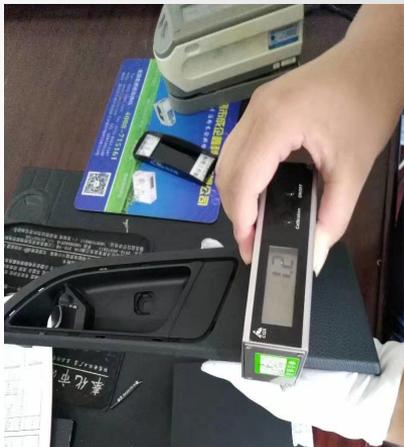
炉温检测仪



空气质量检测仪



數位式照度計



光泽仪



色差仪



光源箱



04

# 产品介绍

PRODUCT INTRODUCTION



# 水性漆喷漆件

■ 装配车型：奥迪Q5



7寸支座面板素材



7寸支座面板喷漆件

## 烟缸系列



以上烟缸为一汽大众/通用/宝马/北汽等，我厂现承接各类烟缸共计24款。（适用车型较为广泛：  
如现代/哈佛/杰德/长城等）

## B8L系列



左面框



后门扣手



中喷漆框



左/右/后轮盘



大面框



前门扣手



中框支架

此系列总计零件数18件，其中UV / 哑光各9件

装配车型：新迈腾



产品展示



## B8L部分喷漆装配件



## 418仪表板



哑光喷漆件



喷漆组装件

装配车型：朗逸



产品展示



## T-CORSS仪表罩



哑光喷漆件



喷漆组装件

装配车型：探歌

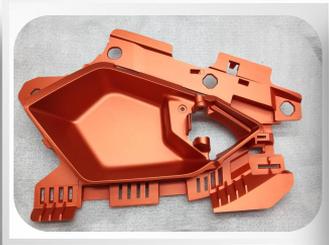


# 出口喷漆件

水性漆喷漆件



金属漆喷漆件



装配车型：奥迪

## KC-2副仪表板后部面板



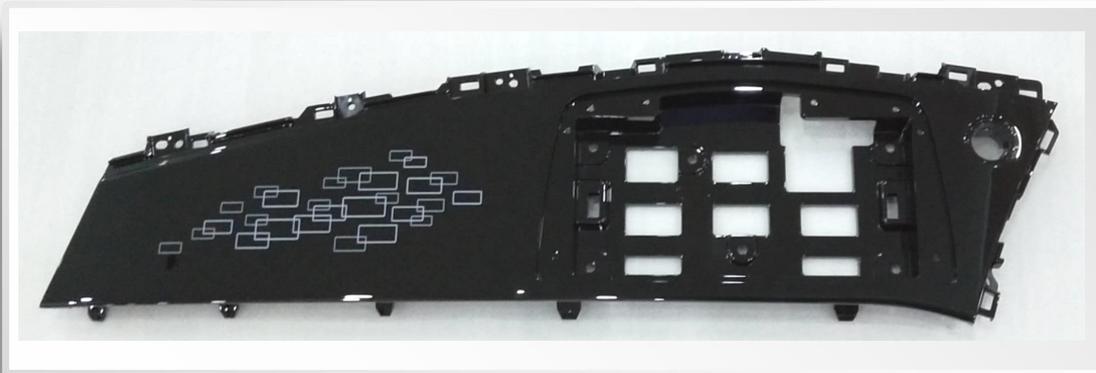
UV喷漆移印件



喷漆移印组装件

装配车型：吉利

## KC-2IP右侧装饰板



高光：底漆+面漆+印字

装配车型：博瑞GE

## X540玻璃开关面板



UV喷漆移印件



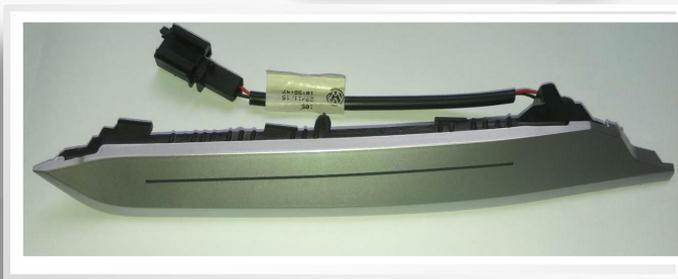
喷漆移印组装件

装配车型：揽胜极光

帕萨特门饰条：黑底漆+色漆+镭雕+清漆



帕萨特仪表左



帕萨特仪表右

装配车型：大众帕萨特



F37上下内门饰条(客户：南京全兴)



F37上饰条高光漆



F37下饰条

装配车型：东风风神AX5

## 2CN门扣手/锁止



双层漆 银色 喷漆件



喷漆装配件

装配车型：东风杰德

## NCS框架/面板



单层UV喷漆件



框架/面板装配件

装配车型：新速腾

## KC-1B杯托外盖板



底漆+面漆UV喷漆件



KC-1B杯托外盖板装装配件

装配车型：吉利



NMS后出风口



UV漆+印字



后出风口装配件

装配车型：大众帕萨特



## KC-1B中央出风口



底漆+印字 +面漆



KC-1B中央出风口装配件

装配车型：吉利



# 产品展示



B7L中面框：哑光+烫银



CHB025喇叭罩：哑光+烫银



B7L中面框烫银装配件



CHB025喇叭罩烫银装配件

装配车型：大众新迈腾

装配车型：适用于长城系列



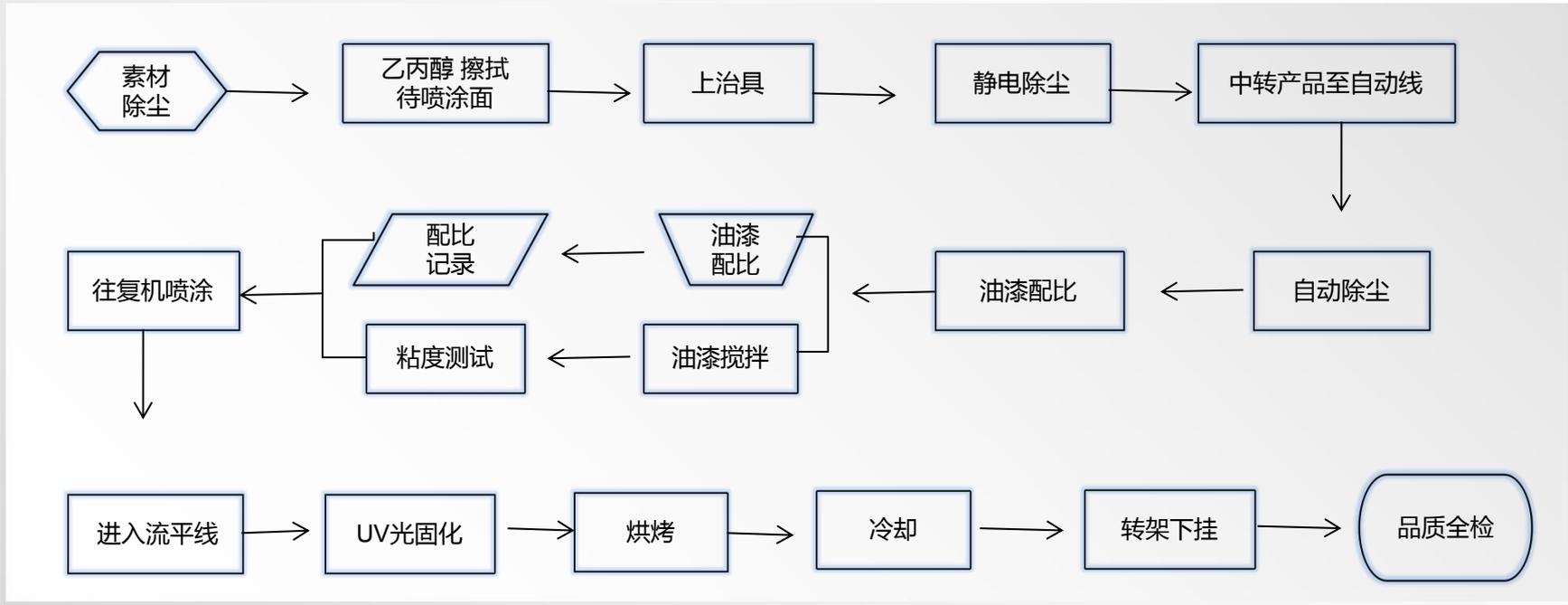
05

# 喷涂制程

SPRAYING PROCESS



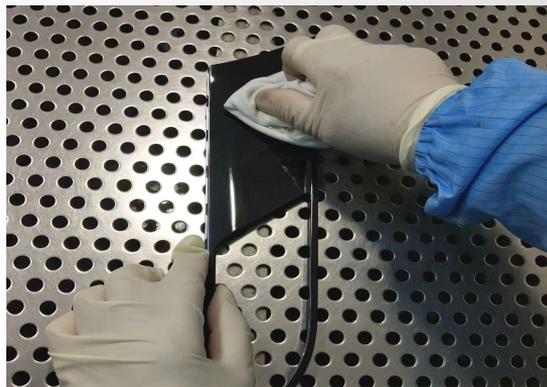
## UV喷涂基本生产流程



## UV喷涂---宝莱MQB门扣手



素材反面除尘



喷涂面乙丙醇擦拭



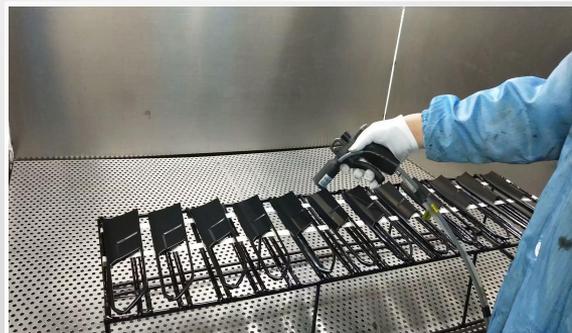
产品排版



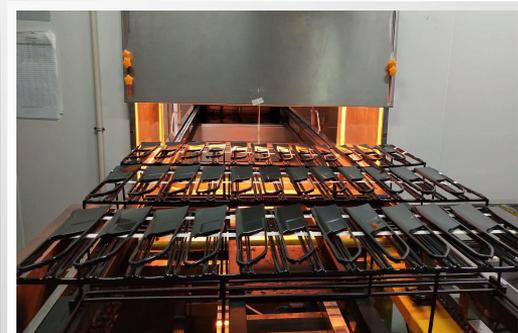
## UV喷涂---宝莱MQB门扣手



毛刷对排版好的产品除尘



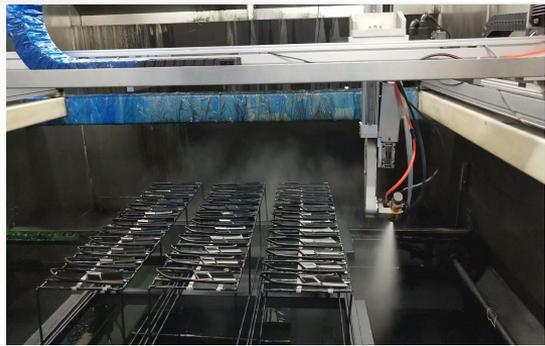
将电枪对产品表面除尘



除尘好的产品转至自动喷涂线



## UV喷涂---宝莱MQB门扣手



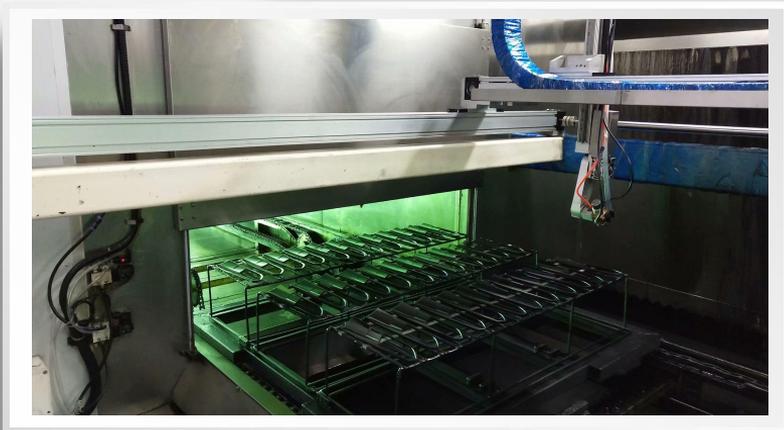
工作人员将待喷产品固定在自动喷涂流水线工装上

产品流入自动除尘

产品流入自动喷涂室喷涂中



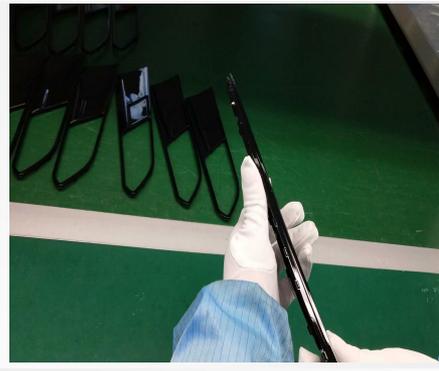
## UV喷涂---宝莱MQB门扣手



产品喷涂完成，进入隧道流平、UV固化、烘烤、冷却自动流出



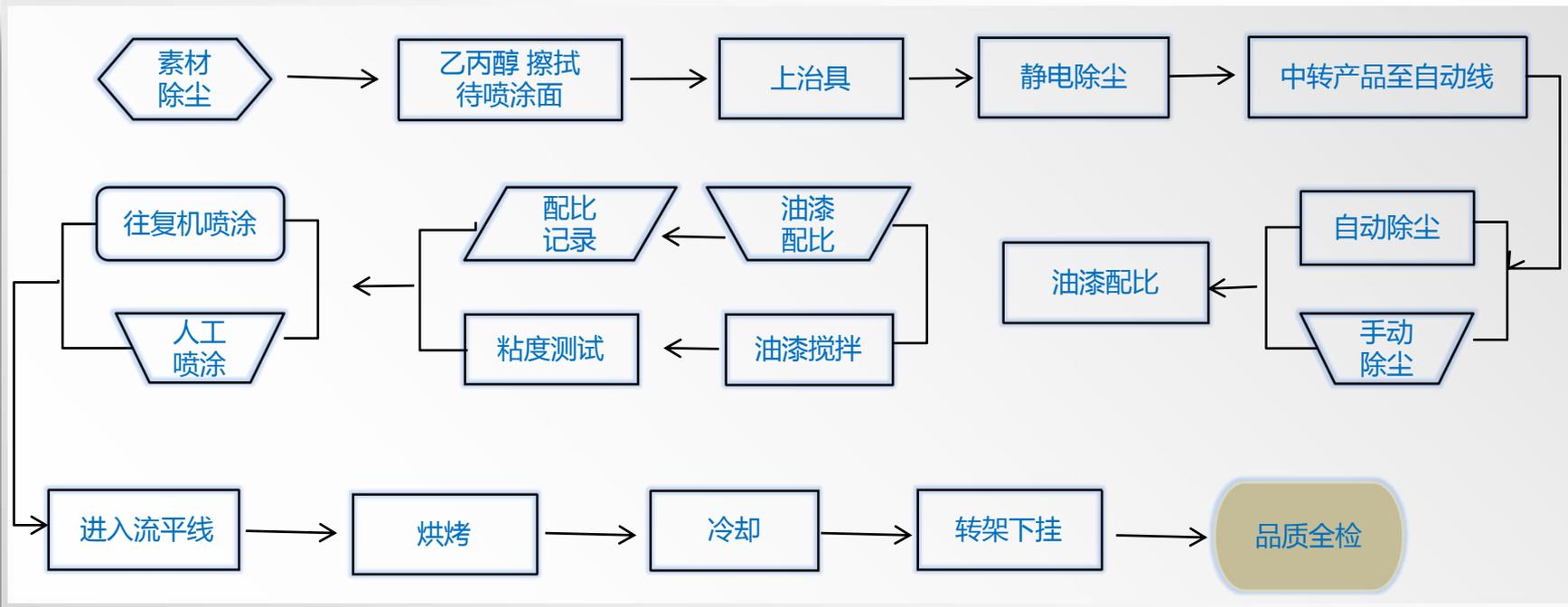
## UV喷涂---宝莱MQB门扣手



1. 产品下线先进行百格测试后进行外观检验：  
检验距离：30CM-35CM之间      检验光源：800-1200Iux  
缺陷类别：正面--颗粒、起皱（橘皮）、色差（颜色和光泽度）、薄喷、砂孔。  
反面--卡脚变形、断裂。



## 哑光基本生产流程





# 喷涂制程



## 哑光喷涂---VW378副仪表框



工作人员对素材来料不可沾漆位置做防护处理



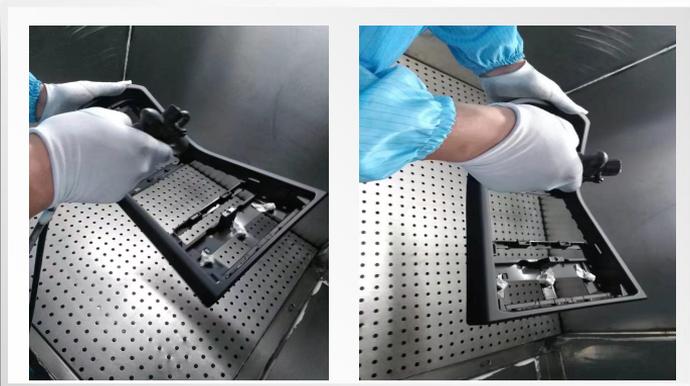
产品素材除尘



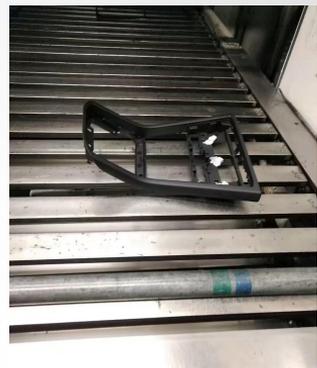
喷涂面乙丙醇擦拭



## 哑光喷涂---VW378副仪表框



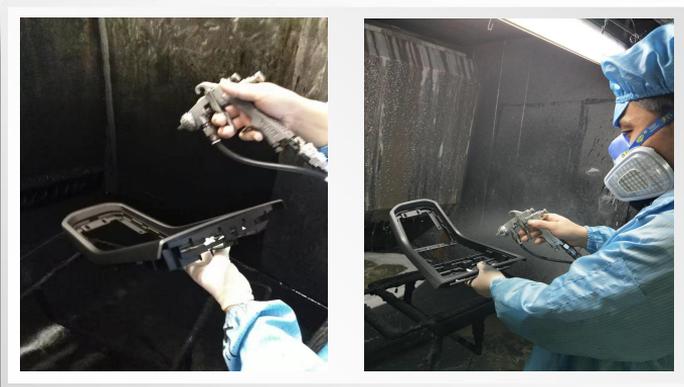
产品静电除尘



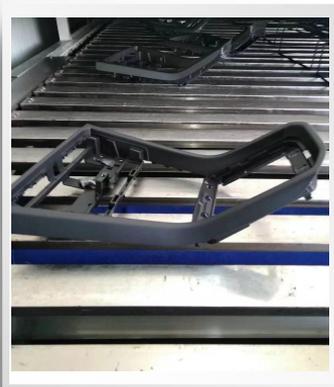
除尘完成后放置  
流水线待喷涂



## 哑光喷涂---VW378副仪表框



人工喷涂中



产品喷涂完成，进入  
隧道流平、烘烤、冷  
却自动流出



## 喷涂制程



### 哑光喷涂---VW378副仪表框



外观：检验距离：30CM-35CM之间

检验光源：800-1200lux

缺陷类别：正面--颗粒、起皱（橘皮）、色差（颜色和光泽度）、薄喷、砂孔、碰伤、堆积、防护部位有无沾漆。

反面--卡脚变形、断裂。



05

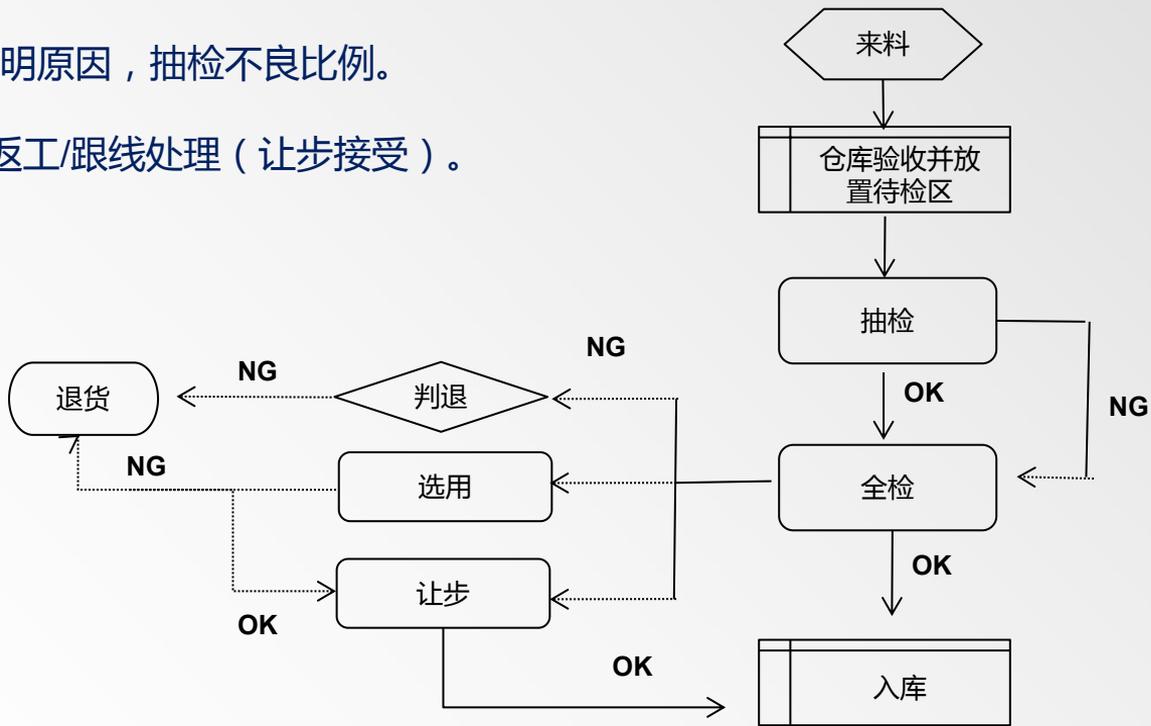
# 控制过程

CONTROL PROCESS



## 素材来料检验流程图

1. 不合格品“红标签”标识清楚，注明原因，抽检不良比例。
2. 不合格品处理意见：退货/现场返工/跟线处理（让步接受）。



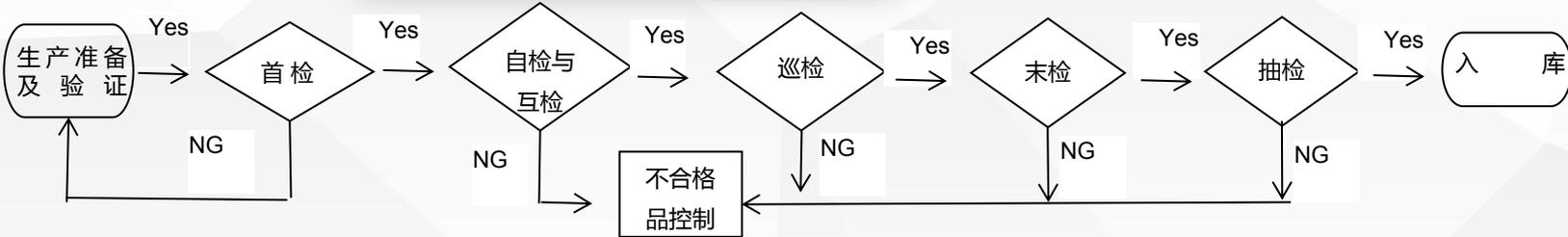


# 喷涂制程



## 生产过程检验流程图

### 流程图



### 负责部门

生产准备验证: 生产车间  
 首检: 生产车间  
 自检与互检: 生产车间  
 不合格品控制: 质质保车间  
 巡检: 质质保车间  
 未检: 生产车间  
 抽检: 质保部  
 入库: 生产车间 物流部

### 相关表单

生产准备验证表  
 零件标识卡  
 自检记录  
 不合格处理单  
 首检 / 巡检记录  
 产品检验卡  
 紧急放行申请表  
 质检报告  
 周转卡  
 入库单



05

# 我们的客户

ENTERPRISE CUSTOMER



# 我们的客户

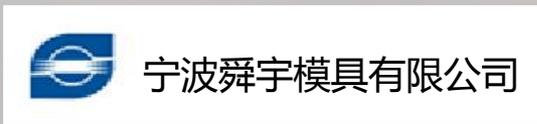




# 我们的供货商



宁波奥西汽车部件有限公司



# 联系我们

宁波市奉化理实塑料喷涂厂

地址：浙江省宁波市奉化区尚田镇楼家岙村

电话：0574-88633850

手机：13095909371

传真：0574-88633850

邮箱：[wangbohua36@lishipentu.com](mailto:wangbohua36@lishipentu.com)





# 联系我们



[wangbohua36@lishipentu.com](mailto:wangbohua36@lishipentu.com)



shoujiahua6877



13095909371



0574-88633850

诚信

LS

共赢

创新

合作



# THANKS

## 谢谢观看